

年度專案優惠 2026/6/1~12/31

bilz

讓攻牙更穩定、更快速、更耐用

S3D 高性能同步攻牙刀桿

- ✓ 刀具壽命最高提升200%
- ✓ 切削速度最高提升200%
- ✓ 降低斷牙風險，提升穩定性

3D^{Synchro}
↑
↓
旋轉方向
斷屑加工時的
動態阻尼緩衝

3D^{Synchro}
↑
↓
壓縮阻尼緩衝
補償進刀時的同步誤差

刀桿+筒夾

**限時
優惠組合**

立即洽詢專屬優惠報價

台北 02-27030193

台中 04-24636890

3D^{Synchro}
↑
↓
拉伸方向
補償退刀時的同步誤差



德國BILZ
授權代理

BILZ 彈簧-阻尼微補償技術

降低攻牙應力，提升加工穩定性

立即洽詢寶怡機械

取得專屬優惠報價

讓 BILZ 的高性能同步攻牙刀桿，帶領您的螺紋加工邁向全新境界！

精選三種優惠組合，協助您依加工需求選擇最合適的配置，兼顧高效率、穩定性與刀具壽命。歡迎洽詢專屬優惠方案：

M4-M12：2 × S3D 高性能同步攻牙刀桿（含 2 組 ER20 內冷筒夾）

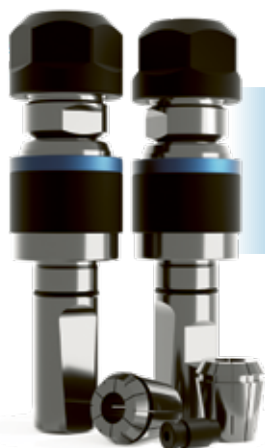
M8-M20：1 × S3D 高性能同步攻牙刀桿（含 1 組 ER32 內冷筒夾）

M0.5-M4：1 × Nano 微型同步攻牙刀桿（含 2 組 ER11 內冷筒夾）

助您實現極致精準度、最佳製程可靠性並延長刀具壽命——現代製造中高難度攻牙應用的理想之選。

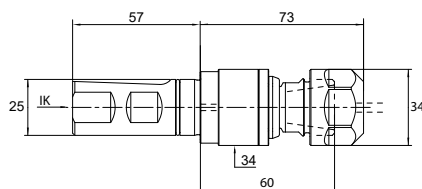


更多資訊



2+2

2 × S3D 高性能同步攻牙刀桿
2 × 適用夾緊單元（筒夾）



S3D 高性能同步攻牙刀桿 M4 - M12

Quantity	Description	Ident Nr.
2	S3D1-ER20-73-K1-W25	5181694

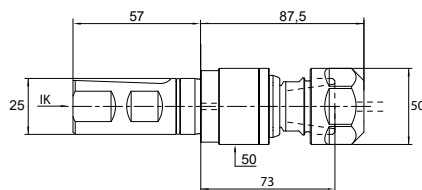
夾緊單元（筒夾）

Quantity	Description	Ident Nr.
2	SPE4,5X3,4C-ESX20	5013770
	SPE6X4,9C-ESX20	5012479
	SPE6,3X5C-ESX20	5073202
	SPE7X5,5C-ESX20	5208940
	SPE8X6,2C-ESX20	5012481
	SPE9X7C-ESX20	5012482
	SPE10X8C-ESX20	5012483
	SPE11X9C-ESX20	5013775



1+1

1 × S3D 高性能同步攻牙刀桿
1 × 適用夾緊單元（筒夾）



S3D 高性能同步攻牙刀桿 M8 - M20

Quantity	Description	Ident Nr.
1	S3D2-ER32-87,5-K1-W25	5190629

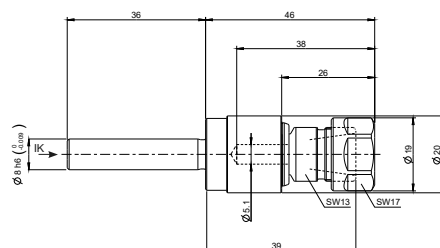
夾緊單元（筒夾）

Quantity	Description	Ident Nr.
1	SPE6X4,9C-ESX32	5013821
	SPE7X5,5C-ESX32	5013822
	SPE8X6,2C-ESX32	5013823
	SPE9X7C-ESX32	5012485
	SPE10X8C-ESX32	5012486
	SPE11X9C-ESX32	5012487
	SPE12X9C-ESX32	5012488
	SPE14X11C-ESX32	5012489
	SPE16X12C-ESX32	5012490
	SPE18X14,5C-ESX32	5013787



1+2

1 × nano 微型同步攻牙刀桿
2 × 適用筒夾



nano 微型同步攻牙刀桿 M0.5 - M4

Quantity	Description	Ident Nr.
1	S3D0-ER11-44-K1-Z0800	5216345

筒夾

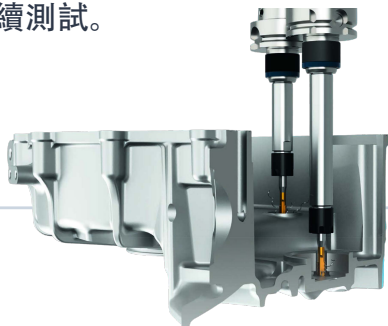
Quantity	Description	Ident Nr.
2	ER11-3	5056182
	ER11-4	5056184
	ER11-5	5056187

皆支援80 bar 中心出水

促銷期間：2026年6月1日至2026年12月31日

+120%刀具壽命提升
相較於傳統剛性攻牙**18,000**單刀加工孔數
新能源車引擎廠實測**0 維修**超高穩定可靠度
多年長效免維護性能**實證案例一：全球知名汽車集團 — 引擎廠與新能源車 馬達外殼加工****M6/M8/M10 引擎與新能源車馬達外殼加工****汽車工業 / 巨量生產****【客戶痛點與測試背景】**

- **客戶背景：**
歐美知名汽車巨頭之主要引擎生產基地，對生產線穩定性與刀具壽命有極嚴格標準。
- **加工挑戰：**
原使用傳統剛性攻牙，在高速剛性攻牙下絲攻負擔大；且新能源車馬達外殼攻牙需要極高精密度與穩定微量潤滑MQL。
- **導入測試：**
客戶引進 24 支 S3D 同步攻牙刀桿進行M6/M8/M10 長期連續測試。

**【測試成果與客戶效益】**

- **超長刀具壽命：**絲攻壽命達到驚人的 18,000 個孔才需替換。
- **長期卓越穩定度：**線上連續運轉超過 9 個月，實現 0 故障、0 維修。
- **繼承極致耐用基因：**客戶過往使用 BILZ 前代SCK 刀桿於 14 年使用期中完全免維護；新型S3D 展現出同等優異的可靠性與免維護品質。
- **指定全球標竿：**S3D憑藉優異表現，已獲認可並指定為該全球汽車集團之標準專案指定刀桿。

實證案例二：全球精密電子巨頭 — 微型螺紋加工（M1.8 / BT30）**BT30 主軸微向極細螺紋加工（M1.8 x 0.4mm / 深度 2.5mm）****3C電子 / 微細精密加工****【客戶痛點與測試背景】**

- **客戶背景：**
全球最大電子代工製造龍頭（亞洲廠區），大量生產高精密電子外殼與組件。
- **加工痛點：**
加工 M1.8 極小螺紋時，絲攻極易因微小衝擊或偏心而斷裂，導致極高斷刀停機風險與工件報廢率。
- **設備規格：**
使用 BT30 小型加工中心機，搭配 ER夾頭。

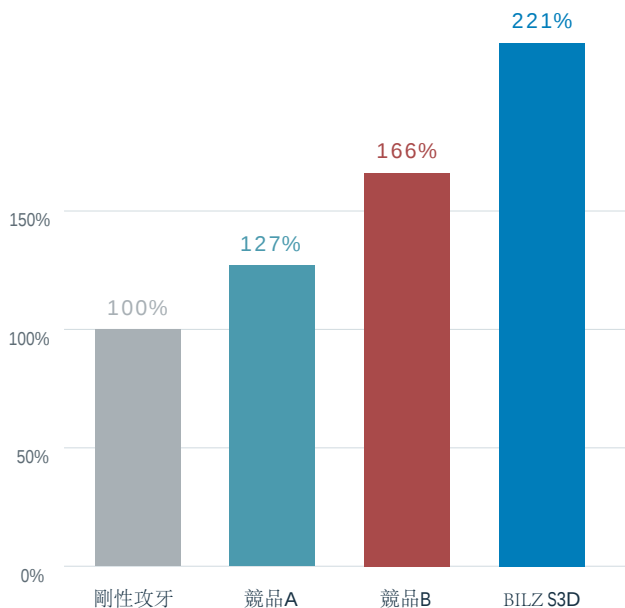
【測試成果與客戶效益】

- **剛性攻牙（基準）：**
平均刀具壽命僅4,650 孔。
- **BILZ S3D 攻牙刀桿：**
刀具壽命提升27%
- **效益對比：**
不只刀具壽命提升，攻牙的螺紋品質和安全性都比以往更好。

為什麼 BILZ S3D 能成為業界攻牙刀桿的品質首選？

比較項目	BILZ S3D 同步攻牙刀桿	同級競品
彈簧-阻尼機制	獨立 3D 補償 (張力、壓力、扭力三向獨立阻尼)	三方向僅共用一個單一彈簧阻尼元件
刀具壽命提升度	最高 +200% (視材料與孔徑大幅翻倍)	約 +66%
切削液耐壓	高達 80 bar 高壓內冷支援	普遍僅支援至 50 bar
密封設計與壽命	微小密封間隙 + 優化FPM密封圈 (抗洗滌化學品)	間隙較大 徑向軸密封唇容易受污染發生故障
互換性與安裝	尺寸標準化，可 1:1 直接互換	
總體持有成本	性能更優異，且具備更高性價比 與長效免維護優勢	價格較昂貴，維護頻率相對較高

實際測試結果 | 刀具壽命比較 以剛性攻牙為基準 100%



S3D 實測成果

相較於剛性攻牙，案例測試顯示
刀具壽命可大幅提升。

最高達 +120%
實際結果依工件材質、攻牙規格、機台與切削條件而異。



給潛在客戶的投資效益總結

1. 降低刀具消耗成本

絲攻壽命提升最高200%，直接大幅減少每月高價絲攻之採購費用。

2. 減少停機與換刀時間

超長加工壽命與高穩定性，減少機台停機換刀頻率，提升整體設備效率。

3. 零保養維護開銷

繼承 14 年免維護的優良品質工藝，長期運轉不增加額外維修保養人事與零件支出。

準備好升級您的攻牙加工效率了嗎？

歡迎聯繫我們的專業團隊，預約刀具效益評估服務。

立即洽詢專屬業務

