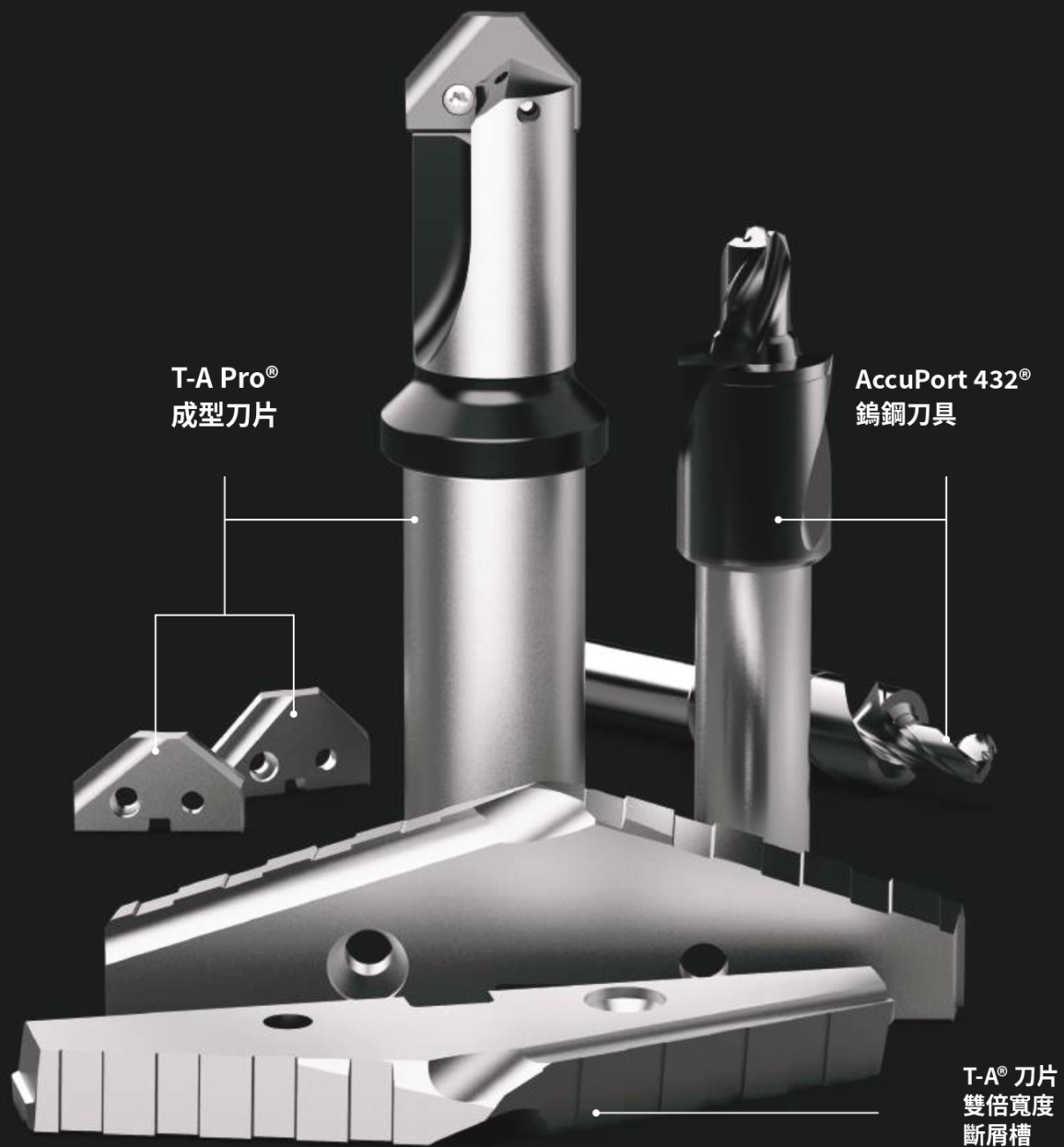


# 孔加工

全新解決方案 | 擴展加工能力

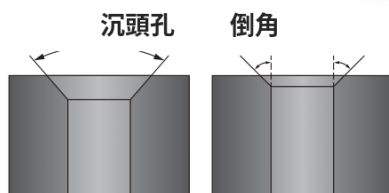
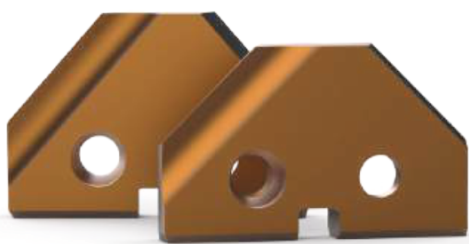


自信迎接未來，為下一步做好準備。



**ALLIED MACHINE  
& ENGINEERING**

[www.alliedmachine.com](http://www.alliedmachine.com)



## T-A Pro® 成型刀片

- ▶ 精確加工 82°、90° 與 100° 的倒角及沉頭孔。
- ▶ 提供鎢鋼與鈷合金材質，適用於各類製造與量產加工。
- ▶ 以標準化成型刀片選項擴展 T-A Pro® 能力，涵蓋廣泛直徑範圍。

## AccuPort 432® 鎢鋼刀具

- ▶ 以 #2、#3、#4 管徑尺寸擴充小直徑孔口加工能力，適用於 J1926、AS5202 與 ISO6149。
- ▶ 將冷卻液直接導向切削刃，實現高效率且穩定一致的孔口加工。
- ▶ 通用幾何設計支援廣泛材料，並提供客製化塗層與幾何角度選項。



## T-A® 刀片搭配 雙倍寬度斷屑槽

- ▶ 62.38 mm - 152.40 mm (2.4560" - 6.0000")。
- ▶ 備有庫存尺寸，起始尺寸為 110.00 mm (4.3307")。
- ▶ 改善嚴苛加工應用中的斷屑控制。
- ▶ 降低功率消耗，並協助控制加工過程中的熱量。

