

bilz

THE NEW

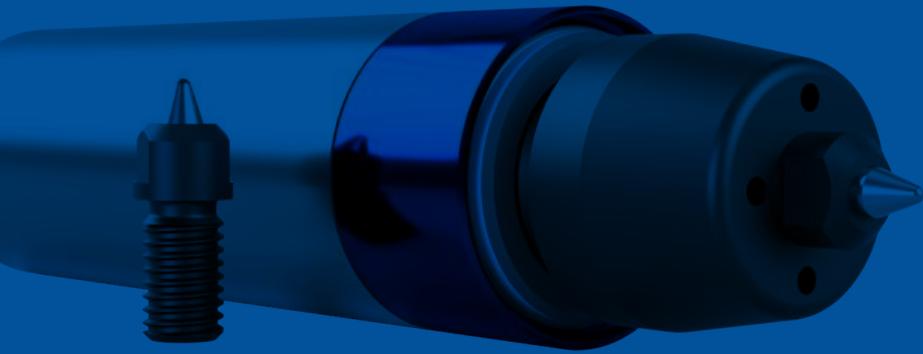
ENGRAVING CHUCK

Engraving on almost all surfaces

雕刻刀柄 可適用於幾乎所有工件表面上



Installation on
any machine interface
可安裝在任何設備上



Rolling generates less lateral forces meaning that the bearing load on your machine is considerably reduced.

因為滾動產生的側向力較小，這意味著作用於機器上的軸承負荷會大大降低

Examples:



Plastic
塑膠



Aluminum
鋁



Steel
鋼

Features of our engraving chuck 雕刻刀產品特性

- 可用於多種材質如塑膠/ 鋁/ 鋼(最高可加工硬度達HRC57)
- 可依加工材料硬度/雕刻深度做調節
- 透過調整螺絲調整預設壓縮量，最大可調量達5mm
- 透過壓縮空氣流清潔工件表面-無需冷卻液
- 可用彈簧筒夾和側固刀柄夾持
- 緊湊設計可適用各種不同場合
- 雕刻筆頭工作部分採用高耐磨性滾珠
- 透過更換雕刻筆頭減低成本
- 雕刻筆頭更換方便
- 可調式雕刻不均勻度



For almost any material
plastic, aluminum or
hardened steel
(max. 57 HRC)

適用多種材料如塑料、
鋁、淬硬鋼
最高可加工硬度HRC57

Advantages 優勢

- 壓縮空氣通道角度可調
- 可依加工材料硬度/雕刻深度做調節
- 滾動產生的側向力較小
- 不同字體寬度(一定程度上)由調整壓力實現，無需更換雕刻筆頭
- 緊湊設計
- 雕刻筆頭更換快速簡單
- Ø 20 mm 彈簧筒夾或側固夾持

Benefits 好處

- 乾淨的工件表面
- 可用於多種材質如塑膠/鋁/鋼
(最高可加工硬度達HRC57)
- 作用於機器上的軸承負荷小 - 使用壽命長
- 可選各種字體深度
- 可勝任多種任務
- 快速換刀
- 可安裝在任何工具機介面上

壓縮空氣清潔工件表面

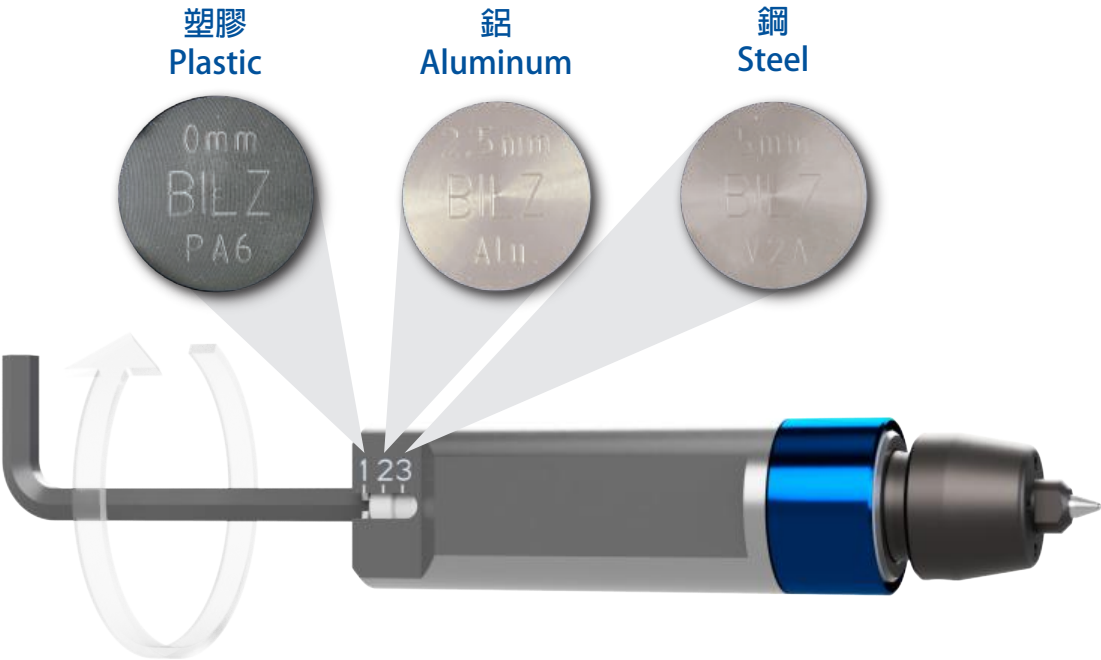
雕刻筆頭周圍佈置經過特別校準的壓縮空氣通道，即使是細碎的切屑也可以清潔乾淨



- 長壽命
- 不損傷或削弱工件表面
- 沒有毛邊
- 可加工硬度高達HRC57的噴砂處理表面
- 快速安靜的雕刻過程
- 和其它刀具一樣可正常自動換刀
- 適用於各種刀桿和工件材料

提供ET0雕刻刀和雕刻頭

ET0	Description	Ident No.	Design
雕刻刀	ET0-36-K1-Z2000	5175473	
雕刻頭套裝 (3件組)	ET0-M5-4B-S	5205269	



調整壓力

工件材料	預調量	吃刀深度	雕刻力
塑膠	0 mm	1,0 mm	→ 50 N
鋁	2,5 mm	1,0 mm	→ 80 N
鋼 最大57 HRC	5,0 mm	1,0 mm	→ 110 N





BILZ WERKZEUGFABRIK
GmbH & Co. KG
Vogelsangstr. 8
73760 Ostfildern
Deutschland / Germany
Telefon +49 711 348 01 - 0
Telefax +49 711 348 12 56
info@bilz.de
www.bilz.de



台北 02-2703-0193
台中 04-2463-6890
www.gcarbide tool.com



@288jyyst



Produktions- und Vertriebsstandorte der LEITZ-Group
Production and sales locations of the LEITZ Group

- **Bilz**
- **Boehlerit**
- **Leitz**