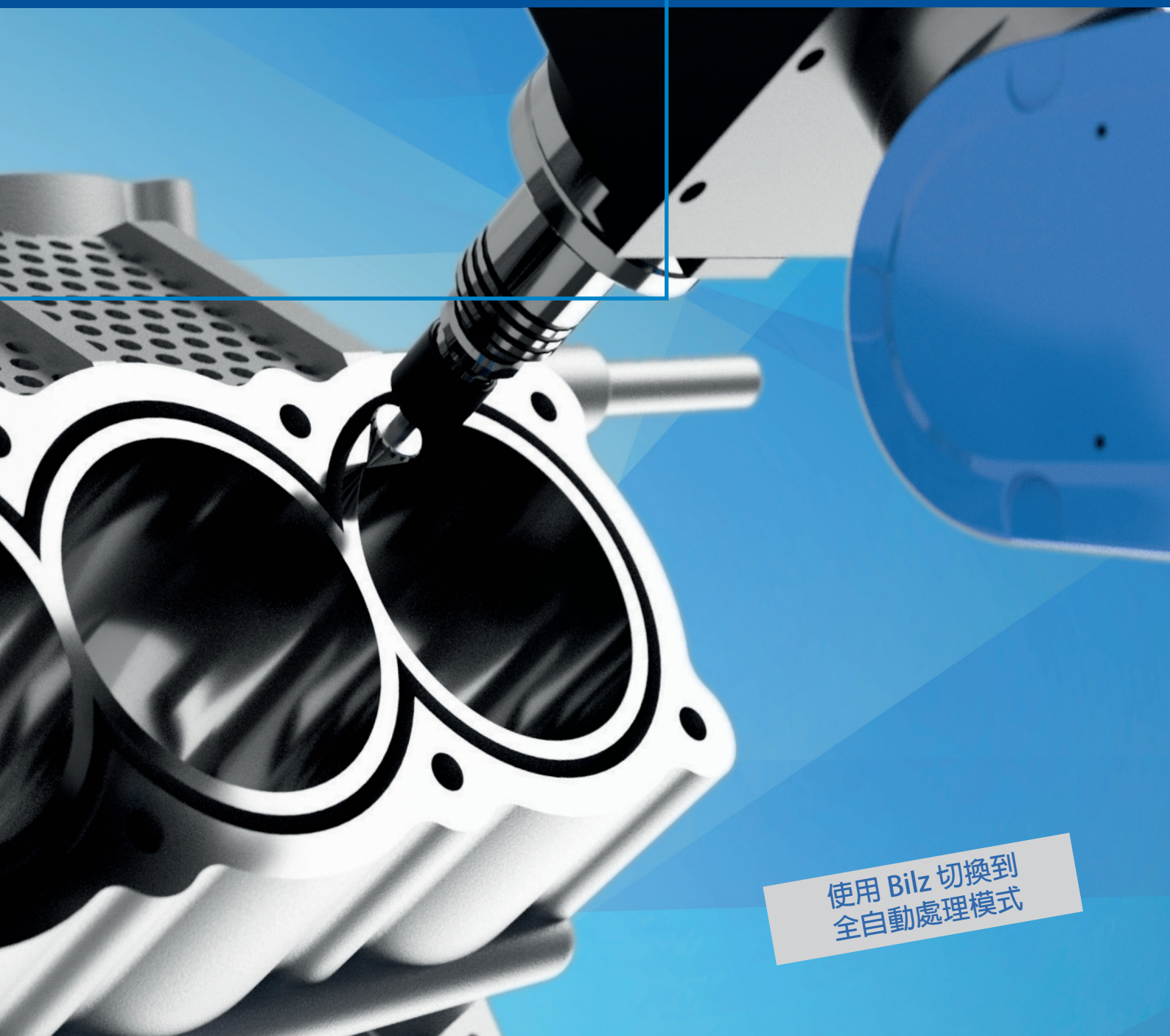
AOCS
工業機器人
自動定向快換夾持系統



說明

Bilz 的 AOCS（自動定向快換夾持系統）使工業機器人加工過程中的刀具可以全自動更換。

無論主軸處於何種旋轉位置，快速換刀系統均可輕鬆接合和分離。刀具到達刀庫後，只需沿著快速換刀連接器方向進行軸向移動即可完成換刀。反方向的軸向移動則可分離快速換刀連接器。

可靠且穩定的自動換刀介面意味著可以節省寶貴的工具機時間。就像接力賽一樣，換刀是成功的關鍵因素。

不要浪費時間，讓生產流程順暢無阻。

精準、堅固、易用－快速更換連接，實現可靠的工具更換

BILZ 的 AOCS（自動定向快換夾持系統）可在機器人加工時實現全自動換刀。

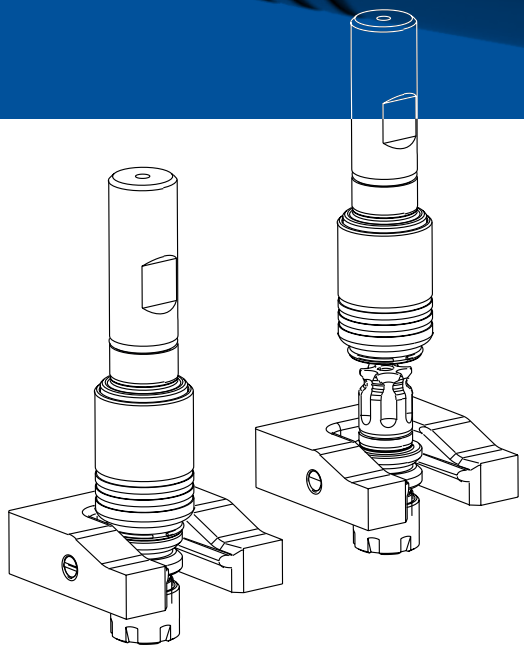
AOCS in combination with ET0 engraving chuck

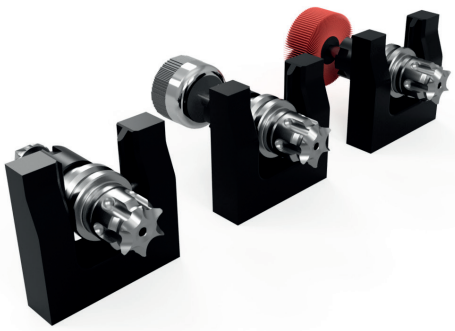
工作原理

這款高品質的AOCS系統透過星形聯軸器安裝座實現了位置無關的換刀。例如，無需將工具機主軸固定在專用夾具上即可完成換刀。

換刀過程借助專用換刀工台完成，工台便於將聯軸器筒夾向後推。

主軸可以固定安裝，也可以安裝在機器人上。



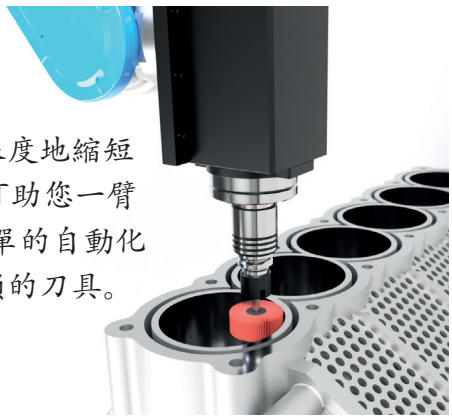


刀具導向加工：

AOCS快速換刀系統的使用使刀具導向加工更具優勢：其優點在於顯著減小了移動負荷並減少了工作空間。

工件導向加工:

當加工重點在於最大限度地縮短週期時間時，AOCS 可助您一臂之力。 AOCS 提供簡單的自動化流程，可快速更換磨損的刀具。



NEW

我們的AOCS工具儲存系統可配備感測器技術。

使用 Bilz 實現全自動加工

特色

- 快速自動換刀，不受主軸旋轉位置影響
- 適用於去毛邊、刷磨、拋光、研磨等加工
- 適用於刀具和工件導向加工
- 採用補償壓縮範圍進行軸向長度補償，也可選配拉伸補償
- 依客戶規格訂製機床介面
- 標配帶筒夾的快速換刀連接器，或根據您的應用需求進行專門訂製

優勢

- 縮短換刀時間，提高生產效率
- 一個夾頭即可適應多種快換連接器，滿足不同應用需求
- 可與結構相對簡單的主軸配合使用
- 系統整合簡便

可互換連接件有三種尺寸可供選擇。

適用於 ER11 至 ER25 的夾持工具涵蓋了 1 mm至 16 mm所有刀具和工具的夾持範圍。

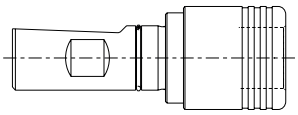
成功更換工具的能力是製程優化的關鍵因素。

AOCS快速換刀系統作為可靠且堅固的自動化換刀介面，可減少機器停機時間，從而節省寶貴的機器運行時間。此快速換刀系統無需依賴驅動主軸的旋轉位置即可運行，並可快速裝卸用於刷磨、去毛邊、拋光甚至研磨等應用的刀具。

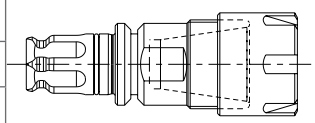
刀具到達刀庫位置後，只需進行軸向移動即可完成換刀。

必須沿可互換連接方向移動刀具。反方向的軸向移動即可斷開連接。 AOCS快速換刀系統用途廣泛，可為您的生產提供去毛邊、刷磨、拋光、研磨等多種支援。

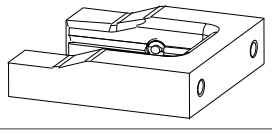
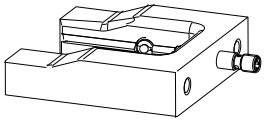
標準夾頭

Designation	最大負載 Max. load	重量	Ident No.	Location standard
AOC0-35-N-W16	10Nm	0,149	5163138	
AOC1-40-N-W20	30Nm	0,290	5162467	
AOC2-60-N-W25	90Nm	0,827	5162477	

快換插件

Designation	最大負載 Max. load	重量	Ident No.	Quick-change insert
AOA0-ER11M-25-N	7..14Nm (Ø3…Ø6 @ ER11M)	0,038	5161418	
AOA0-ER16M-40-N	10..25Nm (Ø4…Ø10 @ ER16M)	0,067	5161419	
AOA1-ER16M-34-N	10..25Nm (Ø4…Ø10 @ ER16M)	0,090	5162473	
AOA2-ER25M-42-N	30..60Nm (Ø8…Ø16 @ ER25M)	0,342	5162475	

刀具置放架

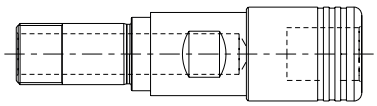
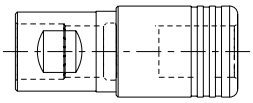
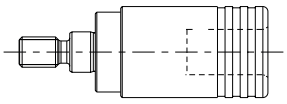
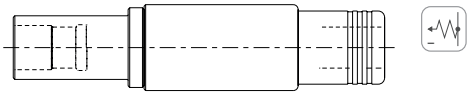
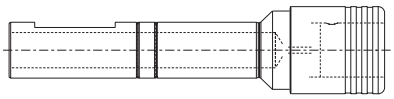
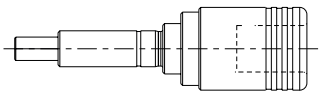
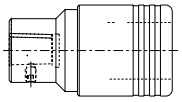
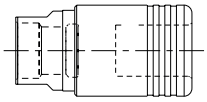
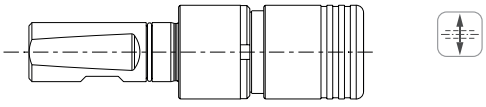
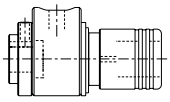
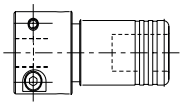
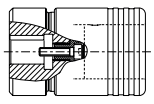
Designation	重量	Ident No.	Filing system
AOSZ0	0,149	5162292	
AOSZ1	0,290	5169202	
AOSZ2	0,827	5169203	
AOSZ0-S (附電感式感測器)	0,149	5183130	
AOSZ1-S (附電感式感測器)	0,290	5183136	
AOSZ2-S (附電感式感測器)	0,827	5183137	

工業機器人快速更換系統

我們的Bilz AOCS更換系統可為您的生產線提供高度的靈活性。

透過這套整合系統，刀具可以全自動更換，無需停止加工過程。這對於換刀週期較短的應用來說尤其具有優勢。如果需要使用不同的刀具加工零件以適應各種材料，例如鑄鋁、鎂或塑膠外殼，通常只需一個主軸即可。

機器側連接概述 - 客戶解決方案

Designation	重量	Description	Location
AOC0-55-N-S	0,141	旋入主軸	
AOC0-55-N-S	0,096	旋到主軸上	
AOC00-34-N-S	0,052	旋入主軸	
AOC0-116-N-S	0,300	10 mm壓縮夾頭	
AOC2-61-K1-S	1,188	夾在機器人主軸上	
AOC0-40-N-S	0,104	六角驅動夾頭	
AOC2-90-N-B16	0,808	採用「B」型錐形連接	
AOC0-45-N-S	0,083	旋到主軸上	
AOCP1-63-N-W20	0,427	徑向浮動	
AOC1-80-K3-S	0,603	採用外部冷卻液供應	
AOC0-53-N-S	0,153	夾持在馬達軸	
AOC2-78-N-S	0,872	帶有平行鍵的軸向主軸夾緊	

可根據要求提供特殊解決方案

BILZ Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG | Vogelsangstraße 8 | DE 73760 Ostfildern
Telefon +49 (0) 711 34801-0 | vertrieb@bilz.de | **www.bilz.de**

Weiterentwicklung; Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts bleiben vorbehalten. Eventuelle Druckfehler oder zwischenzeitliche Änderungen aller Art berechtigen nicht zu Ansprüchen. Version 10.2021

BILZ WERKZEUGFABRIK
GmbH & Co. KG
Vogelsangstr. 8
73760 Ostfildern
Deutschland / Germany
Telefon +49 711 348 01 - 0
Telefax +49 711 348 12 56
info@bilz.de
www.bilz.de

寶怡機械
台北 02-2703-0193
台中 04-2463-6890
www.gcarbidetool.com

LINE
@288jyyst

Produktions- und Vertriebsstandorte der LEITZ-Group
Production and sales locations of the LEITZ Group

- ***Bilz***
- ***Boehlerit***
- ***Leitz***

Printed in Germany, No. 5053454 06.2023