精鏜

解決方案

www.alliedmachine.com

可安裝在
訂製鏜刀上

提供數位 (3E TECH+)
或 調節功能

調整精度高,
設置簡便

新型
優質刀匣座

ES-BORE

ALLIED MACHINE & ENGINEERING

美國聯合機械工程公司提供廣泛的鑽削、鏜孔、鉸孔、拋光和螺紋加工刀具，降低您的單孔成本。

ES-BORE優質刀匣座

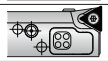
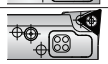
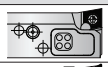
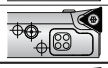
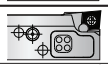
牙型20

ES-Bore數位型
搭配3E^{TECH+}調整精度：0.001 mm

牙型101

ES-Bore調節型
調整精度：0.005 mm

ES-Bore

	刀匣類型	切削方向	主偏角	ISO	刀片類型	零件號 數位型(3E^{TECH+})	零件號 調節型
i		右	90°	CC.. 0602..	101	**345032**	**346036**
		左	90°	CC.. 0602..	101	**345033**	**346037**
		右	90°	TOGX 0802..	20	**345042**	**346046**
		左	90°	TOGX 0802..	20	**345043**	**346047**
		右	95°	CC.. 0602..	101	**345030**	**346034**
		左	95°	CC.. 0602..	101	**345031**	**346035**
		右	95°	TOGX 0802..	20	**345040**	**346044**
		左	95°	TOGX 0802..	20	**345041**	**346045**
m		右	90°	CC.. 0602..	101	**345032**	**345036**
		左	90°	CC.. 0602..	101	**345033**	**345037**
		右	90°	TOGX 0802..	20	**345042**	**345046**
		左	90°	TOGX 0802..	20	**345043**	**345047**
		右	95°	CC.. 0602..	101	**345030**	**345034**
		左	95°	CC.. 0602..	101	**345031**	**345035**
		右	95°	TOGX 0802..	20	**345040**	**345044**
		左	95°	TOGX 0802..	20	**345041**	**345045**

注：ES-Bore數位式精鏜刀夾座必須與新型3E^{TECH+}模組和轉接板搭配使用。ES-Bore無法搭配3E^{TECH}模組使用。
注：3E^{TECH+}模組、轉接板和充電器需要單獨購買。

附件

零件	零件號
3E^{TECH+}數位讀取模組	**536015**
轉接板(右)	**536017**
轉接板(左)	**536018**
3E^{TECH+}充電器	**536016**

注：3E^{TECH+}模組、轉接板和充電器需要單獨購買
注：如需在ES-Bore刀匣座上使用3E^{TECH+}模組，需要轉接板

注：上圖為公制單位顯示
注：直徑調整精度為 0.001 mm

ES-BORE

直徑 Ø ≥ 28.00 mm

ES-Bore優質刀匣座可輕鬆安裝至訂製刀具主體，其尺寸確保刀匣座與現有刀體相匹配，並無縫替換當前優質刀匣座。

美國聯合機械工程公司提供專家級工程優化支援。無論您需要報價、測試或應用解決方案，我們都會委派技術高超、訓練有素的工程師，隨時為您提供協助。

寶怡機械
台灣代理商
台北02-27030193
台中04-24636890
LINE

ALLIED MACHINE & ENGINEERING
WOHLHAUPTER®
為當今製造業提供製孔解決方案