

T-A Pro[®]

好還要更好

Ø 11.10 mm - 47.80 mm



優化的排屑槽設計



根據ISO設計刀片幾何



特殊冷卻液出口設計



刀柄長度1xD 到 15xD

 **ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**
www.alliedmachine.com

 寶怡機械

台北 02-27030193 台中 04-24636890

03/01/2024 - 12/31/2024

刀柄長度Stub - 7xD:

買6片鎢鋼刀片*
得到一隻刀柄

FREE

或

刀柄長度10xD - 15xD:

買16片鎢鋼刀片*
得到一隻刀柄

FREE

* 刀片幾何為 P, K, N, M 且和刀柄為同系列

刀具
新
解決方案



新設計的刀片

Ø 11.10 mm - 47.80 mm



鋼

- 提高穿透率和刀具壽命
- 幾何形狀提供出色的斷屑
- AMEC開發的AM300塗層提高耐熱性並延長刀具壽命



鑄鐵

- 專為鑄鐵/球墨鑄鐵設計
- 幾何形狀以減少毛邊並改善表面
- TiAlN塗層提高耐磨性並延長刀具壽命



非鐵金屬

- 設計用於鋁、黃銅和銅
- 幾何形狀實現出色的斷屑
- TiCN塗層提供多種材料切削，同時減少屑堆積

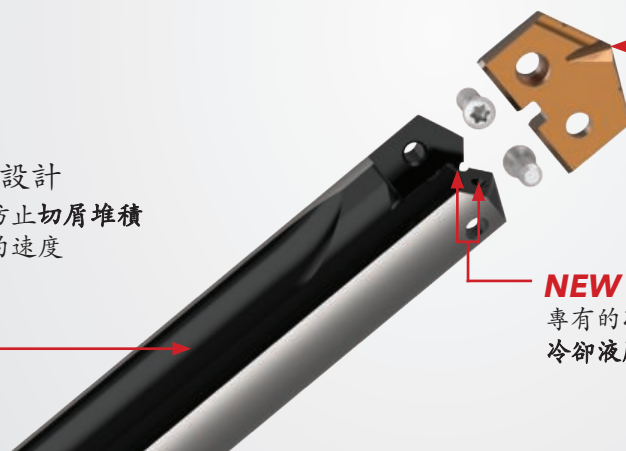


不鏽鋼

- 適用不鏽鋼和高溫合金
- 斷屑槽設計減少毛邊
- AMEC專為不鏽鋼和高溫合金開發的AM460塗層增加刀具壽命

新設計的刀柄

NEW 刀柄設計
優化排屑槽設計，防止切屑堆積
以免減慢您的速度



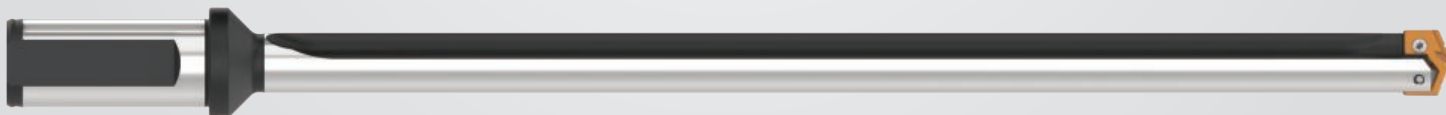
NEW 刀片設計
ISO 特定幾何形狀和新刀尖設計
可簡化您的刀片選擇

NEW 冷卻液設計
專有的冷卻液配置即使
冷卻液壓小也能提供卓越性能



長度從 1xD 到 15xD

標準規格 1xD, 3xD, 5xD, 7xD, 10xD, 12xD & 15xD



注意：為獲得最佳性能，T-A Pro刀片應與T-A Pro刀柄一起使用

Allied Machine offers expert engineering support. Whether you need a quote, a test, or an application solution, a highly skilled and trained engineer is standing by, ready to help.
www.alliedmachine.com/contactus

Copyright © 2024 Allied Machine and Engineering Corp. – All rights reserved.
All trademarks designated with the ® symbol are registered in the United States and other countries.



WOHLHAUPTER®

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing