

JIS絲攻 B4430

選到適合的刀具將成功減少您的生產時間。
Neoboss刀具，可減少加工各種材料的成本。



Rapid 直槽

Art.-No. 7265/JIS
Art.-No. 7275/JIS

Grulo 螺旋槽

Art.-No. 4345/JIS
Art.-No. 6345/JIS

優勢

- ❖ 廣泛適用於各種材料
- ❖ 降低庫存成本

...充分利用-TIN塗層

- ❖ 延長刀具壽命
- ❖ 成本/性能比

Neoboss – 滿足各種範圍

- ❖ 公制ISO 粗牙螺紋
- ❖ 公制ISO 細牙螺紋(根據需求)
- ❖ 其他標準和特殊絲錐(UNC, UNF, BSW, G...)



不同材料使用不同切削速率

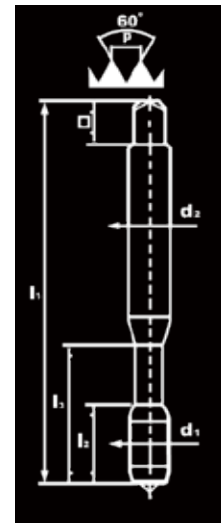
材料類別	材料組別	例子	切削速率 v_c
非合金鋼 抗拉強度 < 800 N/mm ²	建築用鋼 碳素鋼 加工鋼 硬化鋼	St37-3, St60-2 C10, C35 9S20, 9SMn28 13Cr3, 16MnCr5	10 - 20 (m/min)
非合金鋼 抗拉強度 < 1000 N/mm ²	建築用鋼 回火鋼 硬化鋼	Ck45, Ck60 C45, 42CrMo4 Ck15, 16MnCr5	10 - 20 (m/min)
耐腐蝕和耐酸鋼	普通合金 高合金	X20Cr13, X30Cr13, X5CrNi18 9 X5CrNiMo17 12 2	6 - 10 (m/min)
合金鋼	工具鋼 冷作 熱作 高速鋼	X155CrVMo12 1 X50CrMoW9 11 X40CrMoV5 1 S6-5-2-5, S2-10-1-8	6 - 10 (m/min)
銅 銅合金	非合金銅 長切屑 軟青銅	SF-Cu CuZn37 G-CuSn6ZnNi	10 - 30 (m/min)
銅合金 鋁合金	硬青銅 鋁合金 鋁特殊合金	G-CuAl10Ni, CuSn6Zn6 G-AlSi12, GD-AlSi12 (Cu) AlMgSi0,5	10 - 30 (m/min)

JIS絲攻 尺寸

	d_1	P (mm)	l_1	l_2	l_3	d_2
7265/JS Rapid 直槽	M3	0,50	46,00	10,00	18,00	4,00
	M4	0,70	52,00	12,00	21,00	5,00
	M5	0,80	60,00	16,00	27,00	5,50
	M6	1,00	62,00	19,00	30,00	6,00
7275/JS Rapid 直槽	M8	1,25	70,00	22,00	-	6,20
	M10	1,50	75,00	24,00	-	7,00
	M12	1,75	82,00	29,00	-	8,50
	M14	2,00	88,00	30,00	-	10,50
	M16	2,00	95,00	32,00	-	12,50
4345/JS Grulo 螺旋槽	M3	0,50	46,00	7,00	18,00	4,00
	M4	0,70	52,00	8,00	21,00	5,00
	M5	0,80	60,00	10,00	27,00	5,50
	M6	1,00	62,00	12,00	30,00	6,00
6345/JS Grulo 螺旋槽	M8	1,25	70,00	15,00	-	6,20
	M10	1,50	75,00	18,00	-	7,00
	M12	1,75	82,00	21,00	-	8,50
	M14	2,00	88,00	24,00	-	10,50
	M16	2,00	95,00	24,00	-	12,50

JIS Standard 絲攻 - 直槽

規格	d1	P	l1	l2	l3	d2	□	槽型	塗層
M4x0.7 ISO2-6H	M4	0.7	52	12	21	5	4	直槽	TiN
M5x0.8 ISO2-6H	M5	0.8	60	14	25	5,5	4,5	直槽	TiN
M6x1 ISO2-6H	M6	1.0	62	19	30	6	4,5	直槽	TiN
M8x1.25 ISO2-6H	M8	1.25	70	22	32	5,2	5	直槽	TiN
M10x1.0 ISO2-6H	M10	1.0	75	18	40	7	5,5	直槽	TiN
M10x1.25 ISO2-6H	M10	1.25	75	18	40	7	5,5	直槽	TiN
M10x1.5 ISO2-6H	M10	1.5	75	24	40	7	5,5	直槽	TiN
M2x0.4 ISO2-6H	M2	0.4	40	8	13	3	2,5	直槽	
M2.2x0.45 ISO2-6H	M2.2	0.45	40	8	13	3	2,5	直槽	
M2.5x0.45 ISO2-6H	M2.5	0.45	44	9	17	3	2,5	直槽	
M3x0.5 ISO2-6H	M3	0.5	46	10	18	4	3,2	直槽	
M3.5x0.6 ISO2-6H	M3.5	0.6	47	10	18	4	3,2	直槽	
M4x0.7 ISO2-6H	M4	0.7	52	12	21	5	4	直槽	
M4.5x0.75 ISO2-6H	M4.5	0.75	55	14	25	5	4	直槽	
M5x0.8 ISO2-6H	M5	0.8	60	14	25	5,5	4,5	直槽	
M6x1 ISO2-6H	M6	1.0	62	19	30	6	4,5	直槽	
M8x1.25 ISO2-6H	M8	1.25	70	22	32	6,2	5	直槽	
M10x1.0 ISO2-6H	M10	1.0	75	18	40	7	5,5	直槽	
M10x1.5 ISO2-6H	M10	1.5	75	18	40	7	5,5	直槽	



JIS Standard 絲攻 - 螺旋槽

規格	d1	P	l1	l2	l3	d2	□	槽型	塗層
M4x0.7 ISO2-6H	M4	0.7	52	8	21	5	4	螺旋槽	TiN
M5x0.8 ISO2-6H	M5	0.8	60	10	25	5,5	4,5	螺旋槽	TiN
M6x1 ISO2-6H	M6	1.0	62	12	30	6	4,5	螺旋槽	TiN
M8x1.0 ISO2-6H	M8	1.0	70	15	32	6,2	5	螺旋槽	TiN
M8x1.25 ISO2-6H	M8	1.25	70	1,5	32	6,2	5	螺旋槽	TiN
M10x1.0 ISO2-6H	M10	1.0	75	18	40	7	5,5	螺旋槽	TiN
M10x1.25 ISO2-6H	M10	1.25	75	18	40	7	5,5	螺旋槽	TiN
M10x1.5 ISO2-6H	M10	1.5	75	18	40	7	5,5	螺旋槽	TiN
M2x0.4 ISO 2-6H	M2	0.4	40	8	13	3	2,5	螺旋槽	
M2.5x0.45 ISO 2-6H	M2.5	0.45	44	9	17	3	2,5	螺旋槽	
M3x0.5 ISO 2-6H	M3	0.5	46	7	18	4	3,2	螺旋槽	
M3.5x0.6 ISO 2-6H	M3.5	0.6	47	7	18	4	3,2	螺旋槽	
M4x0.7 ISO 2-6H	M4	0.7	52	8	21	5	4	螺旋槽	
M5x0.8 ISO 2-6H	M5	0.8	60	14	25	5,5	4,5	螺旋槽	
M6x1 ISO 2-6H	M6	1.0	62	12	30	6	4,5	螺旋槽	
M7x1 ISO 2-6H	M7	1.0	65	12	28	6,2	5	螺旋槽	
M8x1.25 ISO 2-6H	M8	1.25	70	15	32	6,2	5	螺旋槽	
M10x1.5 ISO 2-6H	M10	1.5	75	18	40	7	5,5	螺旋槽	

