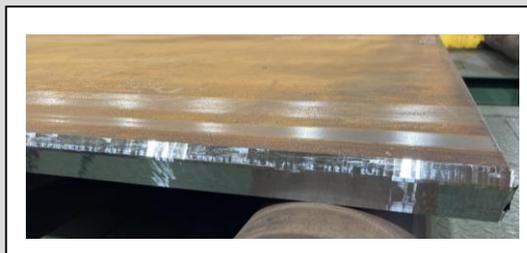


鋼板銑邊刀不只提升表面品質還增加刀片壽命

客戶原本使用韓系品牌刀片來做鋼板銑邊，希望可以增加壽命，由於原本的刀盤符合 Boehlerit 銑邊刀片 TNNQ 的尺寸，因此提供 TNNQ3307 LCP37M 進行測試。



客戶使用的機床轉速無法調整（定速），進給率可調，但無數位顯示，所以客戶不知轉速及進給為多少，試刀時照客戶原本的參數測試。

鋼板的材料為低碳鋼，測試結果 Boehlerit 的銑邊刀片壽命比競爭對手多出五個工作天，表面品質明顯較優，客戶極為滿意，因此決定改用 Boehlerit 的銑邊刀片替換。

使用刀具：**Boehlerit TNNQ3307 LCP37M**

客戶需求：增加壽命

材料：低碳鋼

刀盤直徑：500 mm

參數	對手刀具	Boehlerit
RPM	不知	照原本
進給	不知	照原本
壽命	12 - 15 天	17 - 20 天
備註：表面品質 Boehlerit 較優		

Boehlerit

➤ TNNQ3307 LCP37M

Boehlerit 的銑邊表面品質 (較亮)



競爭對手的銑邊表面品質



刀片壽命提升



表面品質較優



寶怡機械

台北 02-27030193

台中 04-24636890