

NEW

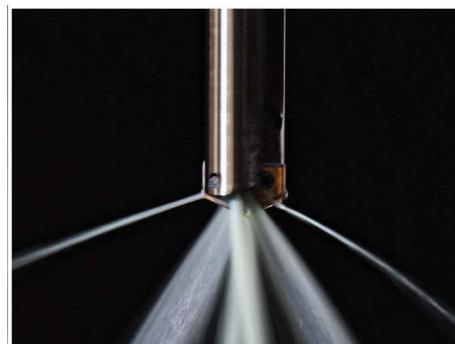
好還要更好



新刀桿設計
增加排屑性



新刀片設計
ISO幾何簡化選擇



新冷卻設計
專有的冷卻液配置即使
冷卻液壓小也能提供卓越性能

 **ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**
Holmaking Solutions for Today's Manufacturing

T-A Pro™

 寶怡機械

台北 02-27030193
台中 04-24636890

新設計的刀片

11.1mm - 47.8mm



鋼鐵

- 提高穿透率和刀具壽命
- 幾何形狀提供出色的斷屑
- AM300塗層提高耐熱性並延長刀具壽命



鑄鐵

- 專為鑄鐵/球墨鑄鐵設計
- 幾何形狀以減少毛邊並改善表面
- TiAlN塗層提高耐磨性並延長刀具壽命



非鐵金屬

- 設計用於鋁、黃銅和銅
- 幾何形狀實現出色的斷屑
- TiCN塗層提供多種材料切削，同時減少屑堆積



不鏽鋼&高溫合金

- 適用不鏽鋼和高溫合金
- 斷屑槽設計減少毛邊
- AM460塗層增加壽命

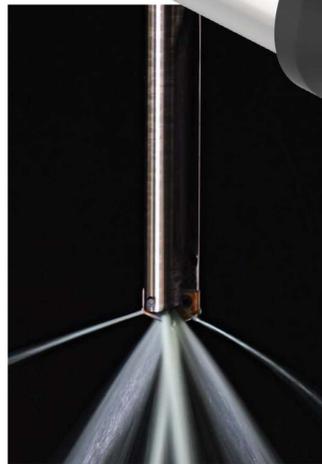


高速鋼

- 幾何形狀實現出色的斷屑
- 刀具壽命長，安全性高，適用於最具挑戰性的應用
- AM200塗層具有耐熱性和高潤滑性，可廣泛應用

新設計的刀桿

新型排屑槽設計可增加排屑



新型冷卻液配置



新刀片和幾何設計



長度從 **1xD** 到 **15xD**

標準規格 1xD, 3xD, 5xD, 7xD, 10xD, 12xD & 15xD



注意：為獲得最佳性能，T-A Pro刀片應與T-A Pro刀桿一起使用。

120 Deeds Drive
Dover, OH 44622 United States

www.alliedmachine.com



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

Literature Order No: TAPRO-FL-1